



VIDEO

# RPL

## Modulo Robotico



### ▣ Anzani's Surplus

- Massima ottimizzazione della produzione
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio di manodopera
- Ridotto working process
- Trattamenti termici automatici
- Adatto a qualsiasi tipo di calzatura
- Made in Italy

### ▣ Overview

RPL è un modulo di lavoro, che permette di effettuare tutte le **operazioni** tra la calzera e la pressa in maniera completamente **automatica**, **senza** l'ausilio di **operatori**.

Il modulo è configurabile a secondo della tipologia di scarpa da produrre. Può prevedere un **forno stiratore (Ecojet Robot)** che, dopo il trattamento, posiziona le scarpe nel punto esatto di prelievo da parte del **primo robot**, che può svolgere una o più operazioni (sgrossatura, fresatura, ribattitura, cardatura, incollaggio) e poi passare le scarpe ad un **secondo robot** per svolgere altre operazioni o caricare un **essiccatore/riattivatore di colla (Turbo dry, Robbelt)**, che può restituire le scarpe nello stesso punto di carico o in un punto differente.

Il numero di robot da utilizzare dipende dall'output richiesto e dal modello che verrà prodotto, quindi dalle lavorazioni necessarie (cardatura, uno o più incollaggi, ecc.)

### ▣ Dove e perchè

Quando il costo della **manodopera** mette a rischio la competitività dei calzaturifici è necessario investire in sistemi robotici che permettono un elevato risparmio di manodopera e un **rapido ammortamento**. La collocazione perfetta per **RPL** sono le **isole di lavoro**, dove la flessibilità è più importante rispetto a produrre quantitativi elevatissimi. Questa soluzione offre la **massima flessibilità**, in quanto ogni robot può svolgere **più operazioni** e il layout può essere modificato a seconda delle necessità future, aggiungendo o togliendo dei robot, per variazioni di tipologia di scarpa o di quantità di scarpe da produrre.

# Macchine utilizzabili con RPL

	ECOJET 2 ROBOT	TURBO DRY 3 ROBOT	TURBO DRY 8 ROBOT	ROBBELT
Descrizione	La versione del nostro forno stiratore Ecojet, sviluppata per lavorare in sincronia con la stazione robot per ribattitura, cardatura e incollaggio. Anche in questa versione vengono utilizzate lampade a infrarossi NIR, che consentono un ottimo trattamento in un minor tempo e con un consumo inferiore rispetto ai forni tradizionali.	Essiccatore-riattivatore rotativo, evoluzione del Turbo Dry 3, potenziato per lavorare in sincronia con i robot di ribattitura, cardatura ed incollaggio. La tecnologia di essiccazione è il sistema sottovuoto, abbinato a resistenze, che permette un adesione della tomaia alla suola perfetta. La macchina è composta da 6 facce rotative con 3 piani di carico: a partire dal basso, suole, primer ed incollaggio.	Essiccatore-riattivatore rotativo, evoluzione del Turbo Dry 8, potenziato per lavorare in sincronia con i robot di ribattitura, cardatura ed incollaggio. La tecnologia di essiccazione è il sistema sottovuoto, abbinato a resistenze, che permette un adesione della tomaia alla suola perfetta. La macchina è composta da 8 facce rotative con 2 piani di carico: a partire dal basso, suole ed incollaggio.	Essiccatore e riattivatore che incorpora un trasportatore: l'entrata viene caricata dal robot, dopo la stesura della colla, una volta effettuato il trattamento la scarpa può essere scaricata manualmente o può essere prelevata dal robot successivo per la seconda mano di colla. Questo forno utilizza lampade ad infrarossi NIR, che permettono un trattamento ottimale, in breve tempo e con un basso consumo energetico.
Sistema Lampade NIR	✓	✗	✗	✓
Sistema sottovuoto con resistenze	✗	✓	✓	✗
Essiccazione-riattivazione 1 mano di colla	✗	✓	✓	✓
Essiccazione-riattivazione 2 mani di colla	✗	✓	✗	✗
Riattivazione suole	✗	✓	✓	✓
Carico scarpa in un punto e scarico in un secondo punto	✓	✓	✓	✓
Carico scarpa in un punto e scarico nello stesso punto	✗	✓	✓	✗